

ASTIC INJECTION INDUSTRIELLE fête 20 années d'existence !

Astic Injection Industrielle fête ses 20 ans

CREST (26) - Le 26 juillet 1991, la société Astic Injection Industrielle voyait le jour sous l'impulsion de Michel Astic. En misant sur l'intégration verticale de ses savoir-faire et un outil industriel constamment remis à niveau au travers une politique d'investissement soutenue, l'entreprise dirigée depuis 2008 par son fils David est devenue, vingt ans plus tard, une référence dans l'univers de l'injection plastique, fabriquant en sous-traitance des pièces de moins d'un gramme à plusieurs centaines mais aussi des sous-ensembles pour des secteurs aussi variés que l'aéronautique, le poids-lourds et l'automobile, l'électroménager et l'électronique ou bien encore le médical et l'armement.

Juillet 1991, le 26 pour être précis : pendant que les plages de la Méditerranée et de l'Atlantique sont prises d'assaut par des hordes de touristes, Michel Astic dépose, lui, en toute discrétion, les statuts de son entreprise au greffe du Tribunal de Commerce de Die.

Celle-ci voit le jour dans le cadre d'un essai-mage. Le groupe Crouzet au sein duquel il évolue souhaite se recentrer sur certains savoir-faire quitte à se séparer de plusieurs entités dont celle de Crest. Les cadres sont invités à profiter de l'aubaine pour se mettre à leur compte.

Entrepreneur dans l'âme, Michel Astic saisit alors la balle au bond : "mon projet à l'époque prévoyait d'employer une vingtaine de personnes dans le domaine de la sous-traitance industrielle en moulage plastique de précision en essayant d'apporter la meilleure réponse possible à nos clients. Il n'était pas question que l'on laisse disparaître ce que l'on avait mis des années à construire et ce d'autant plus que les marchés étaient là et que nous maîtrisons la technologie" explique-t-il.

Pour la première fois de son existence, elle devrait même dépasser les 7 M€uros de chiffre d'affaires au terme du présent exercice avec un effectif de 85 personnes en CDI après avoir été assez sérieusement impactée par la crise de 2009 qui la contraindre à réduire son effectif et à intégrer les actifs de l'entreprise Murat, acquise 3 ans plus tôt selon une logique de complémentarité des marchés et des technologies.

Pour parvenir à un tel résultat, Michel Astic qui, rappelons-le, fut décoré de l'Ordre National du Mérite en 2006 par Thierry Breton (alors Ministre de l'Économie, des Finances et d'Industrie) a mis en place dès le départ un modèle économique basé sur l'intégration verticale d'un maximum de savoir-faire depuis la conception initiale des pièces au contrôle final en passant bien évidemment par la production et la fabrication en interne des moules.

Selon cette logique, la Pme crestoise s'est également dotée d'un atelier au sein duquel sont manufacturés des sous-ensembles utilisant certains composants fabriqués *in situ* et livrés prêts à être installés.



Astic Injection Industrielle dispose aujourd'hui d'un parc-machines composé d'une vingtaine de presses à injecter d'une puissance de 20 à 320 tonnes capables de transformer annuellement 350 tonnes de matières premières en des pièces de quelques grammes à 1 kg.



C'est à Eurre sur l'emprise de ce qui deviendra quelques années plus tard la base TGV puis l'Écosite qu'Astic Injection Industrielle démarre sa production avec 7 presses à injecter rachetées à Crouzet installées dans un local de 600m² et une douzaine de collaborateurs.

Vingt ans plus tard, l'entreprise Astic Injection Industrielle (A2I pour les intimes) est devenue une référence dans son secteur d'activité.

Elle est parvenue à diversifier ses marchés et ses clients, fabriquant en sous-traitance des pièces de moins d'un gramme à plusieurs centaines (dans la limite toutefois du kilo) pour des secteurs aussi variés que l'aéronautique, le poids-lourds et l'automobile, l'électroménager et l'électronique ou bien encore le médical et l'armement.

Cette volonté de proposer des prestations globales pour mieux maîtriser tous les paramètres de production - notamment en terme de réactivité et de coût - s'est accompagnée d'un programme d'investissements récurrents dans l'outil de production installé depuis 1996 dans une nouvelle usine construite dans la zone industrielle de la Plaine mais également dans la formation des opérateurs.

En témoignage - pour ne citer que les plus récents - les 250 K€uros investis en 2010 dans une fraiseuse 5 axes à commandes numériques et les 700 K€uros investis cette année dans une nouvelle extension du bâtiment (désormais d'une surface totale de 2800m²) mais aussi dans deux nouvelles machines d'érosions par fils et enfoncement et dans un centre de contrôle en 3D.



À l'origine de la création de l'entreprise en 1991, Michel Astic en a cédé les rênes à son fils David en 2008.

Certifiée ISO 9001 depuis 2001 et ISO 14001 depuis 2009, l'entreprise Astic Injection Industrielle est depuis 2008, dirigée par David Astic.

Ce dernier entend perpétuer la dynamique mise en place 20 ans plus tôt par son père, lequel n'avait à l'époque pas d'autre ambition que durer suffisamment longtemps pour emmener à la retraite les personnes qui avaient accepté de le suivre dans cette



Les deux derniers investissements réalisés par AII : à gauche, le banc de contrôle 3D ; à droite, la machine d'électro-érosion.

aventure.

Ingénieur de formation, David Astic va devoir faire face à plusieurs difficultés typiques de la plasturgie comme le dumping des pays asiatiques et de l'Europe de l'Est, les augmentations régulières des matières premières issues de l'industrie pétrochimique mais aussi et surtout, des recrutements d'autant plus difficiles dans la région qu'il n'existe pas localement de formations dans les métiers de la plasturgie.

ter sur son père, lequel n'a jamais véritablement coupé les ponts avec une entreprise qui, dans le paysage drômois, fait partie de ces Petits Moteurs d'Excellence (PME) qui ne demande qu'à se développer dans l'ombre des grands groupes et des Entreprises de Taille Intermédiaire pour peu qu'on leur en donne les moyens.

E Rolland

En cas de difficultés, il peut toutefois comp-



Ci-dessus, l'atelier dédié à l'assemblage des sous-ensembles, livrés chez les clients prêts à être posés.



Synonyme d'autonomie et de réactivité, l'atelier de fabrication des moules